



냉동수산식품 위해 요소 관리방안



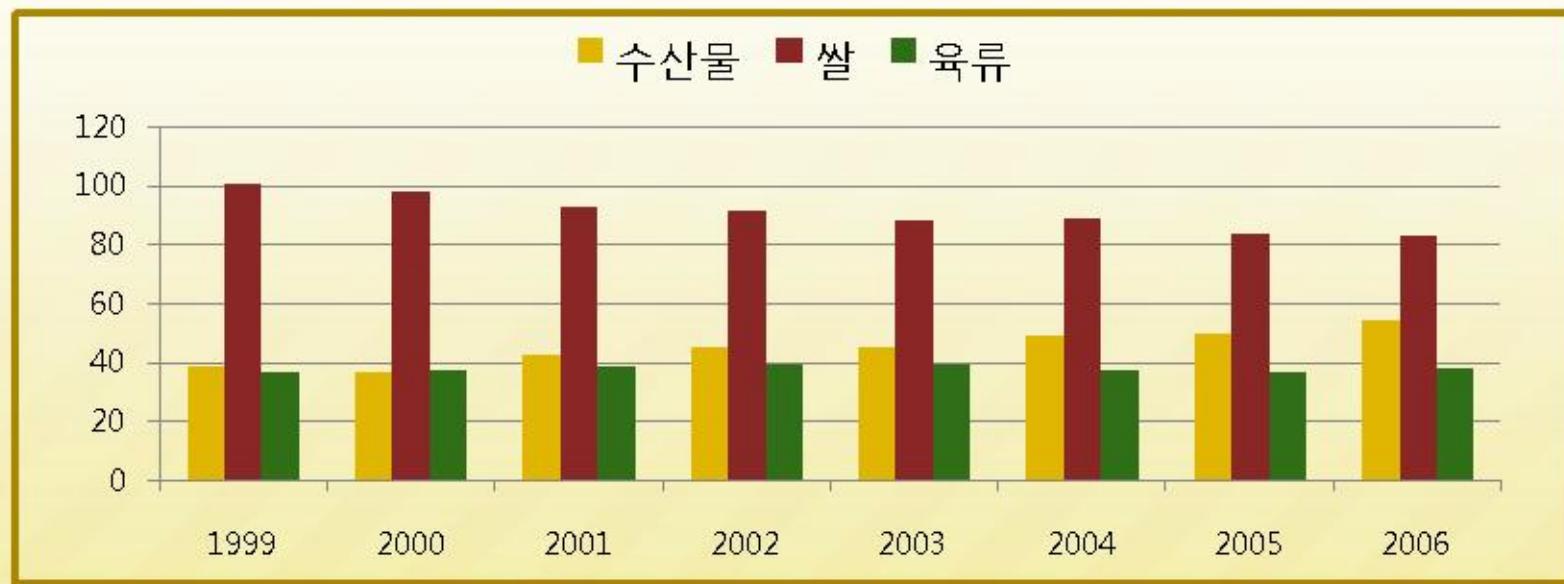
박기환
중앙대학교 식품공학과

목 차

- 냉동수산식품 소비와 식중독
- 냉동수산식품의 위해요소 분석
- CCP 결정 및 HACCP Plan
- 제언

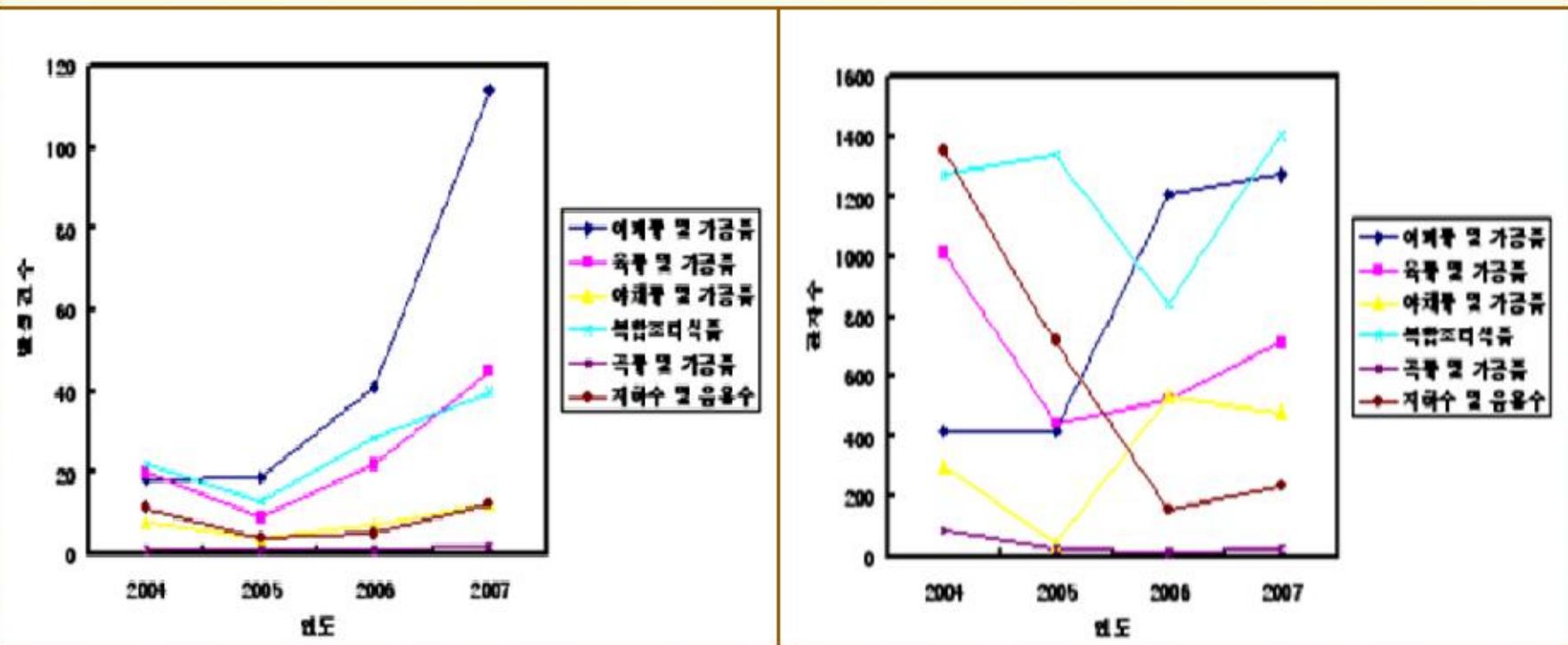
수산물 연간 소비량 추세

- 1인당 연간 수산물 소비량은 '00년 이후 연평균 2.9% 증가하여 '06년에 54.2kg을 기록
- 국민소득의 향상과 건강에 대한 사회 전반의 관심이 높아져, 수산물이 웰빙식품으로서 소비자 선호가 높아짐
- 웰빙식품에 대한 수요가 꾸준히 늘어나 수산물 소비도 계속 늘어날 것으로 전망됨



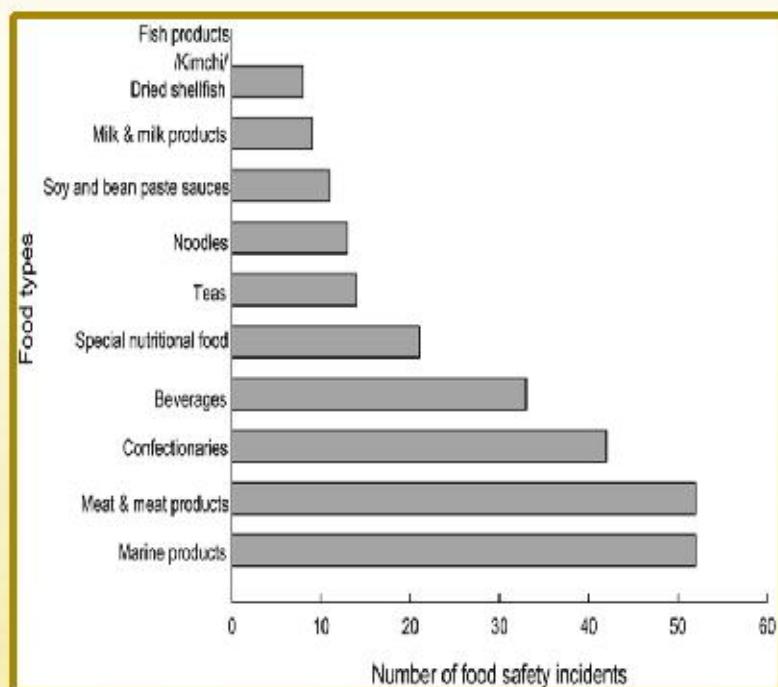
식품별 식중독 발생 추이

- 냉동수산식품 관련 식중독 발생현황 '04년 이후 어패류, 육류, 조리식품에 의한 식중독 발생 급증



원인 식품별 식품안전사고 발생건수

- 최근 10년간 발생건수 수산물은 육류와 함께 높은 비율을 보임
- 총 식품안전사고대비 수산물로 인한 사건사는 10%에 가까운 발생률을 보임



원인식품군	발생건수	%
농산물	89건	16.2%
축산물	61건	11.1%
수산물	52건	9.5%
식품가공품	346건	63.1%
계	548건	100.0%

수산물 관련 국내 위해요소별 발생건수

위해요소	발생건수	발생율(%)
생물학적		
병원성미생물	3	
기생충	2	
화학적	43	82.7
파류독소 등 독성물질	16	
잔류항생물질	11	
환경호르몬	8	
중금속	5	
식품첨가물	2	
기타화학물질	1	
물리적	3	7.7
금속성이물	3	
비금속성이물	0	
기타	1	
계	52	100.0

국내 수산물에서의 *E. coli* 분리 현황

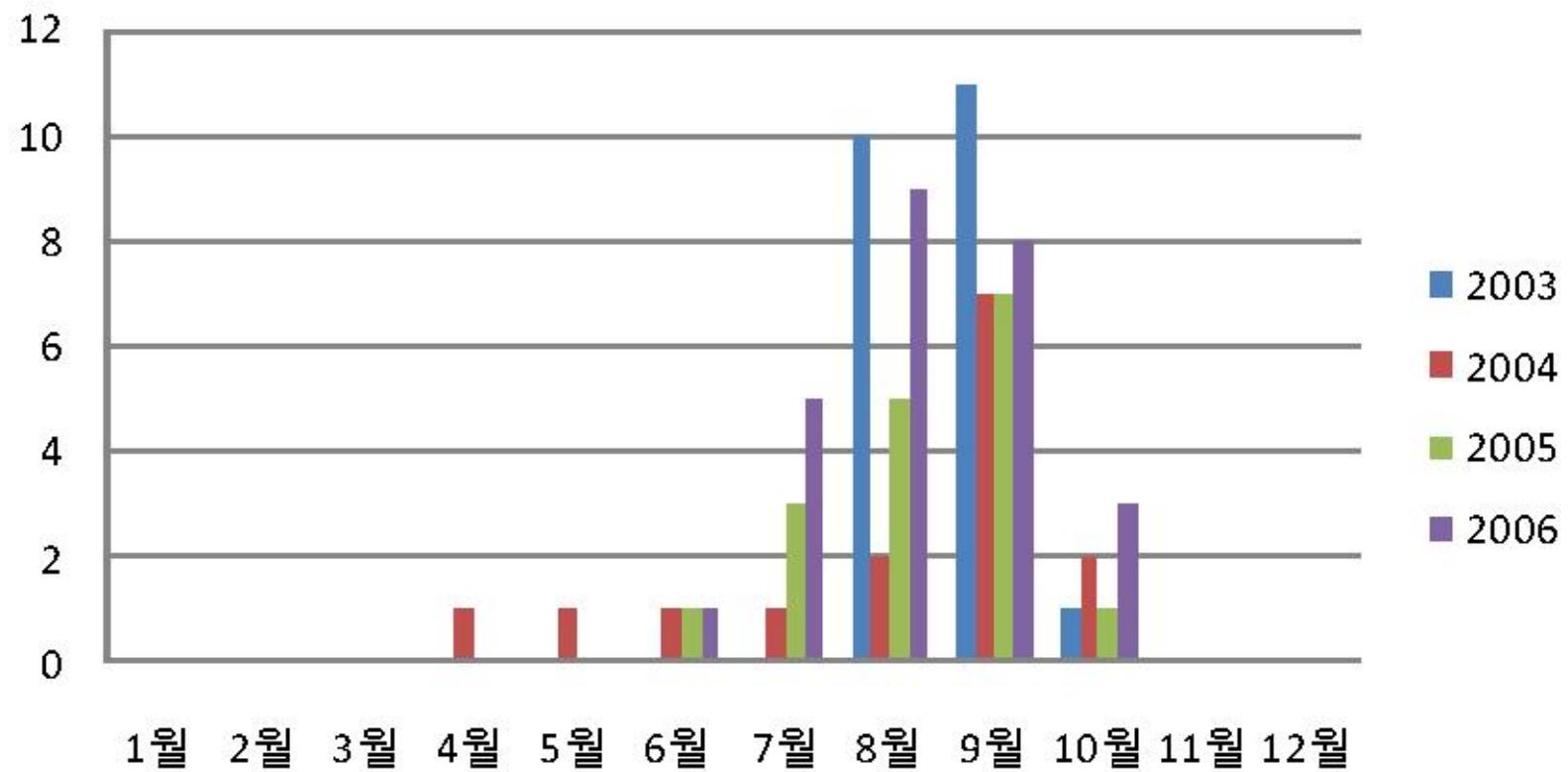
수산물	Total (%)
어류	20/192 (10.4)
패류	35/242 (14.5)
갑각류	10/212 (4.7)
연체류	27/96 (28.1)
Total (%)	92/742 (12.4)

국내 수산물에서의 장염비브리오 분리 현황

수산물	Total (%)
어류	16/192 (8.4)
패류	37/242 (15.3)
갑각류	18/212 (8.5)
연체류	22/96 (22.9)
Total (%)	93/742 (12.5)

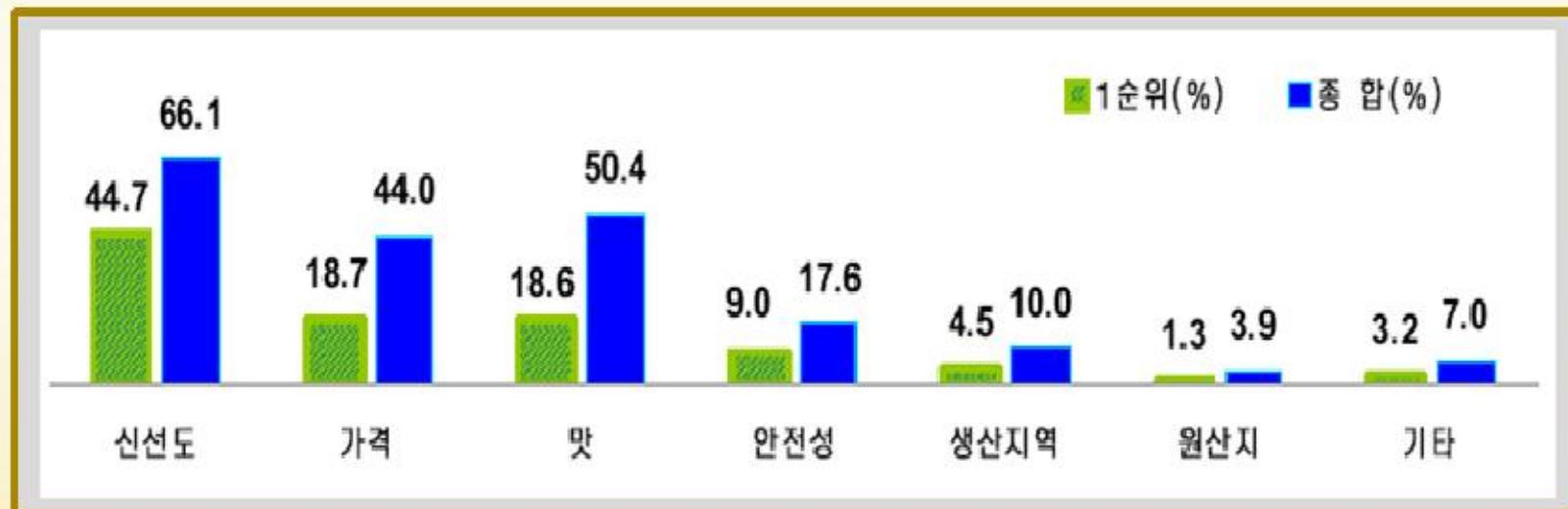
월별 비브리오 식중독 발생통계

우리나라 월별 비브리오 식중독 통계 (건수)



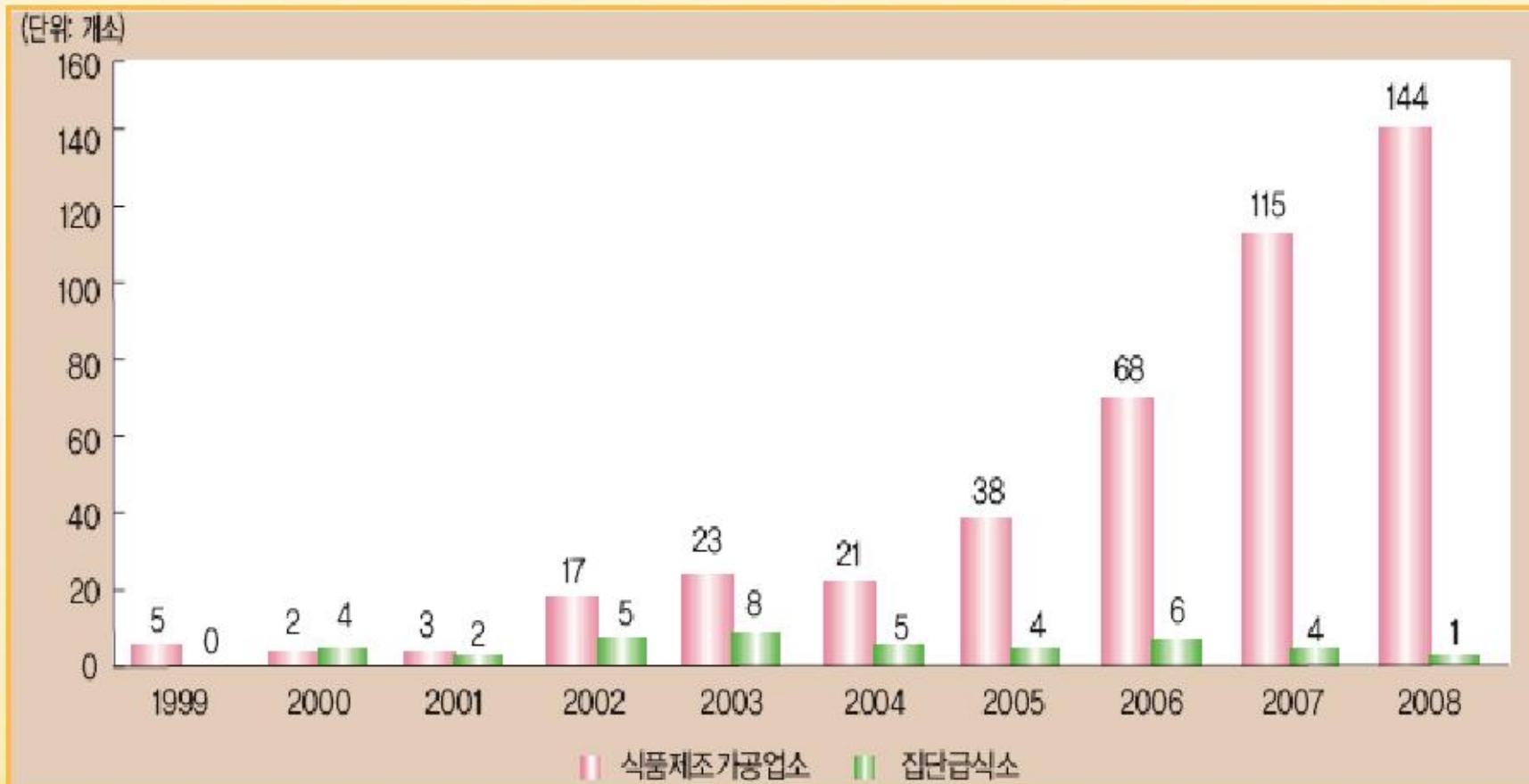
수산물 구입 시 선택기준

- 소비자들의 수산물 구입 시 신선도, 가격, 맛에 이어 안전성에 대한 기준도 고려



HACCP 지정업체 현황

- 2010.02.28. 기준 총 774개 업소 HACCP지정



HACCP 의무적용 대상 및 시기

- 2010.02.28. 기준 : 138개 업소 HACCP지정
- 전체 적용업소의 약 18%
- 2012년 12월까지 의무적용

적용단계	적용대상업소
1단계 : 2006.12	연 매출액 20억 이상이면서 종업원수 51인 이상
2단계 : 2008.12	연 매출액 5억 이상이면서 종업원수 21인 이상
3단계 : 2010.12	연 매출액 1억 이상이면서 종업원수 6인 이상
4단계 : 2012.12	연 매출액 1억 이상이면서 종업원수 5인 이하

냉동수산식품 HACCP 적용상의 문제

- HACCP 적용 시 가장 큰 문제는 위해요소 분석으로 조사됨
- 사후평가 결과 위해분석 부분이 51%로 가장 높은 지적율을 나타냄



국제적 경향

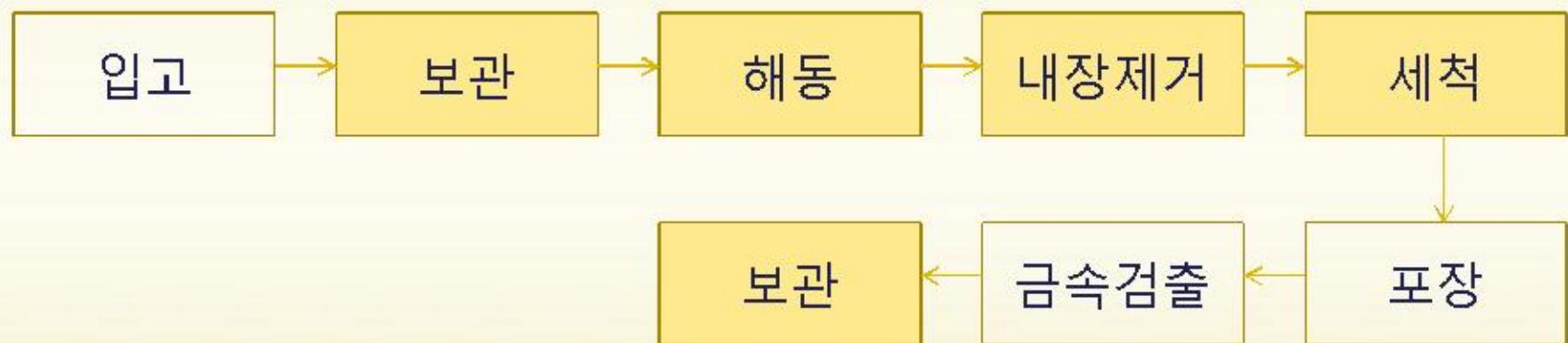
병원성 세균	위해요소	안전 문제		
		존재/ 오염/ 제거	원료 및 제품 에서의 성장	
		수확 및 채취		
	수생환경에서 오염원 - <i>Clostridium botulinum</i> type E - <i>Vibrio</i> spp. - <i>Aeromonas</i>	생 조개의 소비	열처리된 식품과 기타 RTE 식품들	RTE 식품들
	일반 환경에서 오염원 - <i>Clostridium botulinum</i> type A, B - <i>Listeria monocytogenes</i>	-	열처리된 식품과 기타 RTE 식품들	RTE 식품들
	동물/인간으로부터 오염 - <i>Salmonella</i> , <i>Shigella</i> - <i>Escherichia coli</i> 0157 - <i>Staphylococcus aureus</i>	날 생선과 조개의 소비	열처리된 식품과 기타 RTE 식품들	RTE 식품들

국제적 경향

위해요소	안전 문제		
	존재/ 오염/ 제거	가공 과정	원료 및 제품 에서의 성장
	수확 및 채취		
아민류(Biogenic amines)	-	-	고등어과 생선
바이러스	생 조개의 소비	-	-
기생충(균)	날 생선의 소비	RTE 식품에서 생 존	-
생물독소(Biotoxins: 복어독 등)	난류지역의 생선 과 조개		
화학제품 (중금속, 살충제, 항생물질 등)	오염된 해안지역 이나 양식된 생선 류		
이물		모든 제품들	-

어류, 연체류 제조 공정

- 문어, 오징어, 쭈꾸미, 대구, 삼치, 동태, 임연수, 조기



조미가공품 제조 공정

• 날치알



• 생선까스



가공전 보관 중 위해요소

구분		가공전 보관					
공정	위해요소	원료자체 오염	부원료 자체 오염	부적절한 보관 (냉장/냉동)	장기간 냉장 저장	보관중 오염	종사자에 의한 오염
냉동	B <i>V. parahaemolyticus</i>	○		○			
	<i>S. aureus</i>			○			
	Parasites	○					
	C 히스타민			○			
	수은/납/카드뮴 등 중금속	○					
	페류독소	○					
	잔류항생물질	○					
	P 이물	○				○	
	B <i>S. aureus</i>						○
	<i>L. monocytogenes</i>				○		
염지	<i>Cl. botulinum</i>						
	B <i>Salmonella</i> spp		○				
	<i>S. aureus</i>						○
	<i>V. parahaemolyticus</i>	○					
	<i>Cl. perfringens</i>		○				
	C 히스타민			○			
	수은/납/카드뮴 등 중금속	○					
	페류독소	○					
	잔류항생물질	○					
	식품첨가물		○				
조미 가공	P 이물	○	○			○	

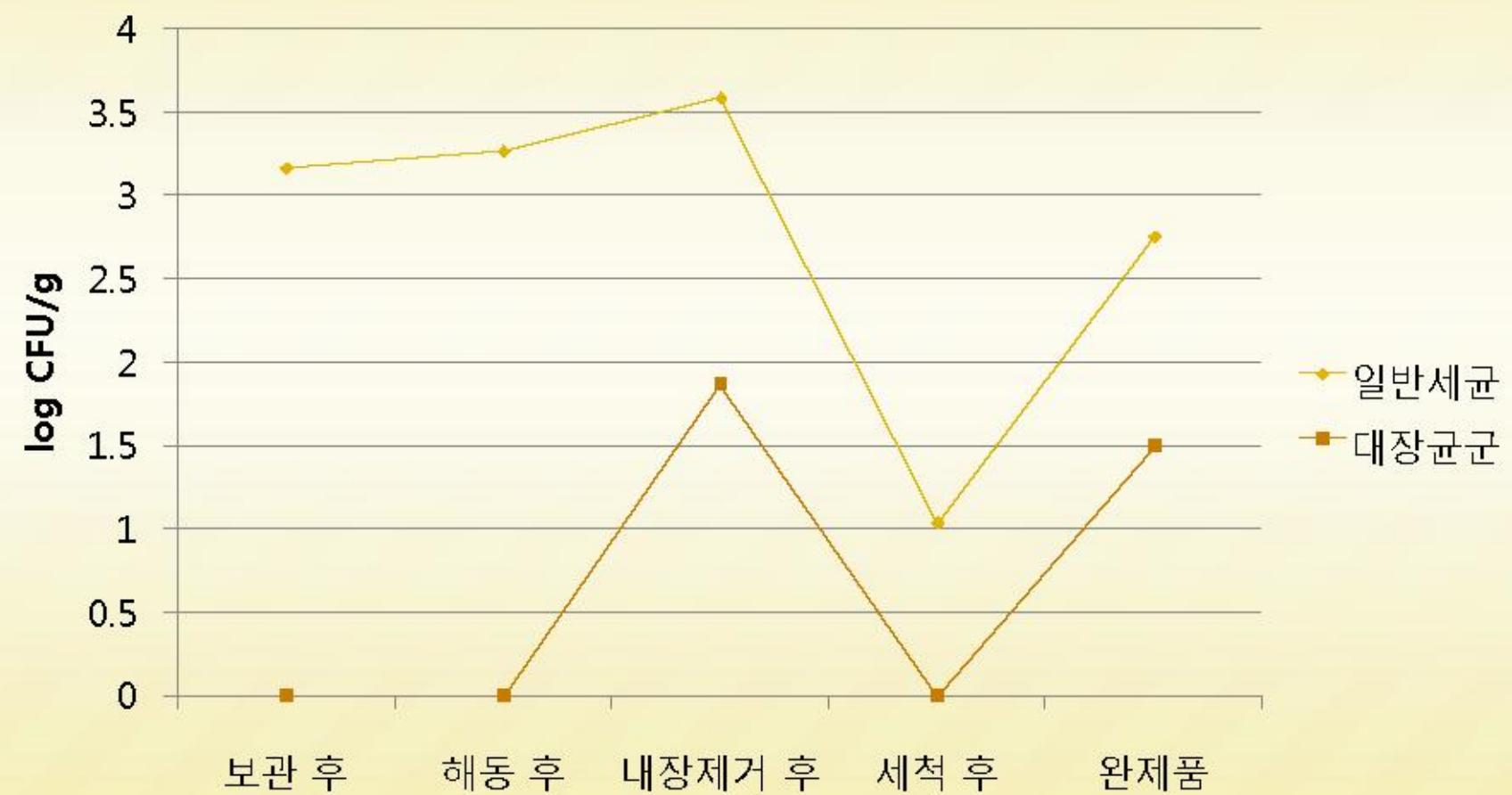
제조공정 중 위해요소

구분		제조공정(오염, 생존, 증식)									
공정	위해요소	수분활성 도부적절 (염농도)	해동 증의 증식	내장 제거 증 오염	부적절한 세척 /소독	교차 오 염(용수 등)	종사자 에 의한 오염	기기 부적절 세척	환경 오염	공정에 잔존 독소	부적 절한 동결
냉동	B	<i>V. parahaemolyticus</i>		○							○
		<i>S. aureus</i>			○		○	○		○	
		Parasites									○
	C	히스타민		○						○	
		수은/납/카드뮴 등 중금속									
		페류독소									
		잔류항생물질								○	
	P	이물			○	○					
	B	<i>S. aureus</i>	○	○		○	○	○		○	
		<i>L. monocytogenes</i>	○			○			○		
		<i>Clostridium botulinum</i>	○							○	○
염지	B	<i>Salmonella</i> spp				○					
		<i>S. aureus</i>		○		○	○	○		○	
		<i>V. parahaemolyticus</i>	○								
		<i>Clostridium perfringens</i>				○					○
	C	히스타민		○						○	
		수은/납/카드뮴 등 중금속									
		페류독소									
		잔류항생물질									
		식품첨가물									
		P	이물		○	○				○	
조미 가공	C	히스타민		○						○	
		수은/납/카드뮴 등 중금속									
		페류독소									
		잔류항생물질									
		식품첨가물									

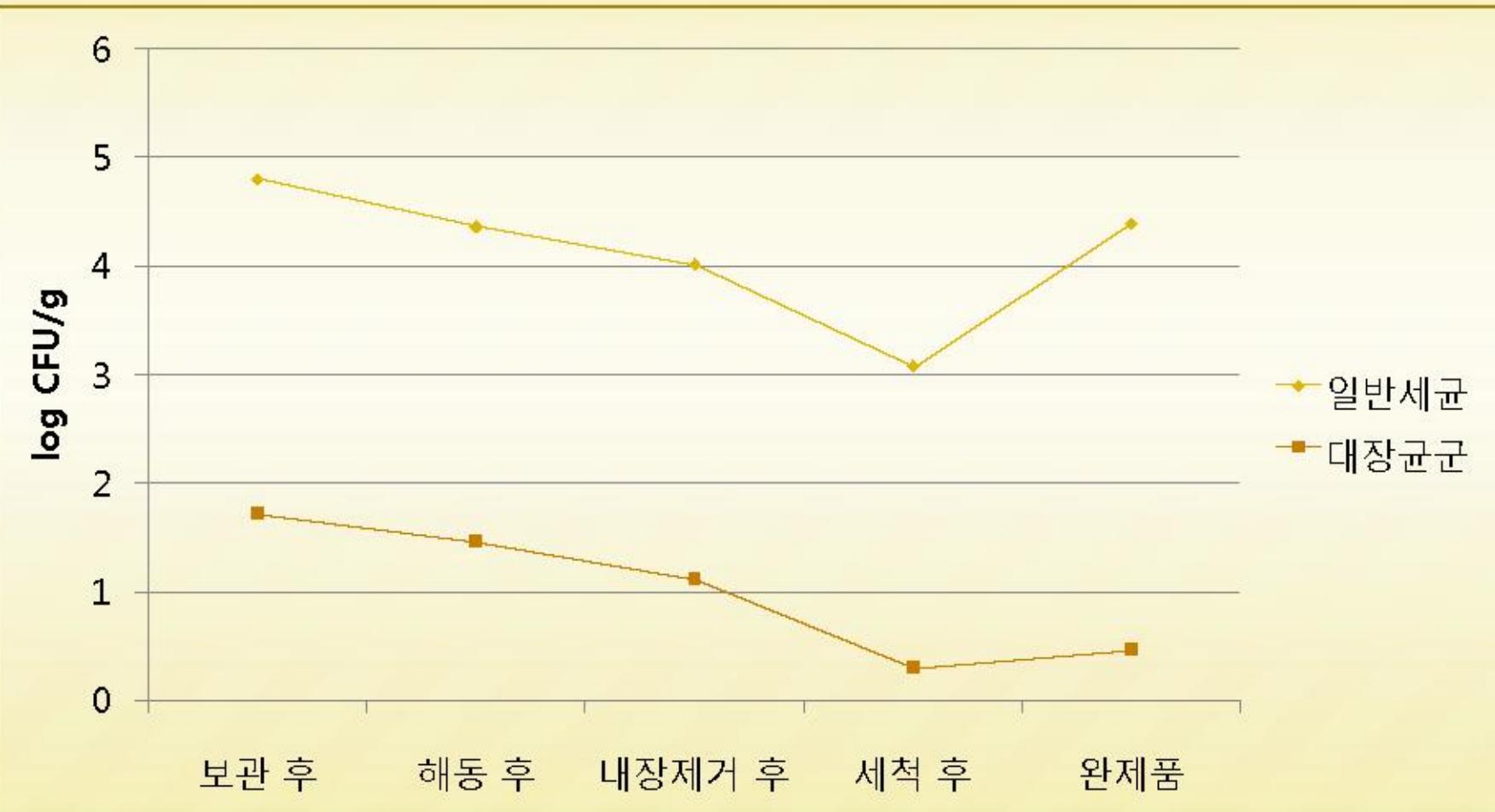
보관/유통 중 위해요소

구분		보관/유통 중					
공정	위해요소	가열공정 실패	실온에서 가공 및 보관	부적절 냉각 및 고온보관	부적절 포장	부적절 냉동 및 냉장 보관	부적절 냉동 및 냉장 운반
냉동	B <i>V. parahaemolyticus</i>			○		○	○
	<i>S. aureus</i>			○	○	○	○
	Parasites						
	C 히스타민					○	○
	수은/납/카드뮴 등 중금속						
	페류독소						
	잔류항생물질						
	P 이물				○		
	B <i>S. aureus</i>		○	○		○	○
	<i>L. monocytogenes</i>		○	○		○	○
염지	<i>Cl. botulinum</i>		○			○	○
	B <i>Salmonella</i> spp	○	○	○		○	○
	<i>S. aureus</i>	○	○	○	○	○	○
	<i>V. parahaemolyticus</i>	○		○		○	○
	<i>Cl. perfringens</i>	○	○	○		○	○
	C 히스타민					○	○
	수은/납/카드뮴 등 중금속					○	○
	페류독소						
	잔류항생물질						
	식품첨가물						
	P 이물				○		
조미 가공							

어류 공정별 지표세균수 변화



연체류 공정별 지표세균수 변화



어류, 연체류 환경 및 종사자 오염도

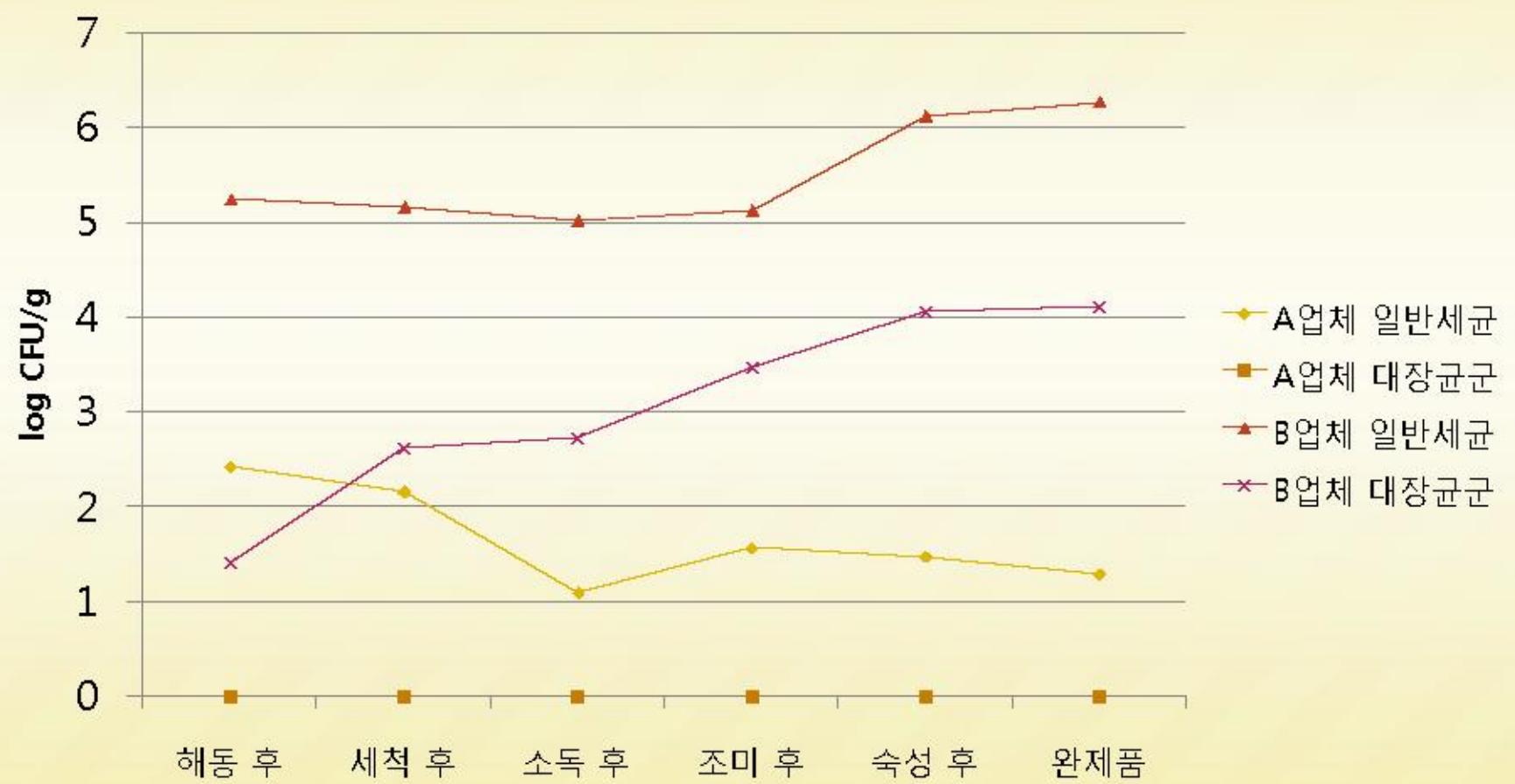
공정명		검출 범위			
		일반세균	대장균군	대장균	<i>S. aureus</i>
환경	작업칼 ¹⁾	2.63±0.13~4.60±1.78	ND~2.30±0.00	ND	ND
	도마 ¹⁾	ND ³⁾ ~6.86±0.16	ND~2.65±0.07	ND	ND
	내장제거 작업대 ¹⁾	ND~5.70±0.29	ND	ND	ND
	내포장 작업대 ¹⁾	ND~6.66±0.08	ND~1.89±0.16	ND	ND
종사자	내장제거 장갑 ²⁾	ND~7.88±0.10	ND	ND	ND
	세척 장갑 ²⁾	ND~3.35±0.07	ND	ND	ND
	내포장 장갑 ²⁾	ND~5.65±0.08	ND	ND	ND

¹⁾ Unit: log CFU/100cm²

²⁾ Unit: log CFU/rubber glove

³⁾ ND: not detected (detection limit: <1.0 log CFU/g)

조미가공품(날치알) 지표세균수 변화



날치알 업체 환경 및 종사자 오염도

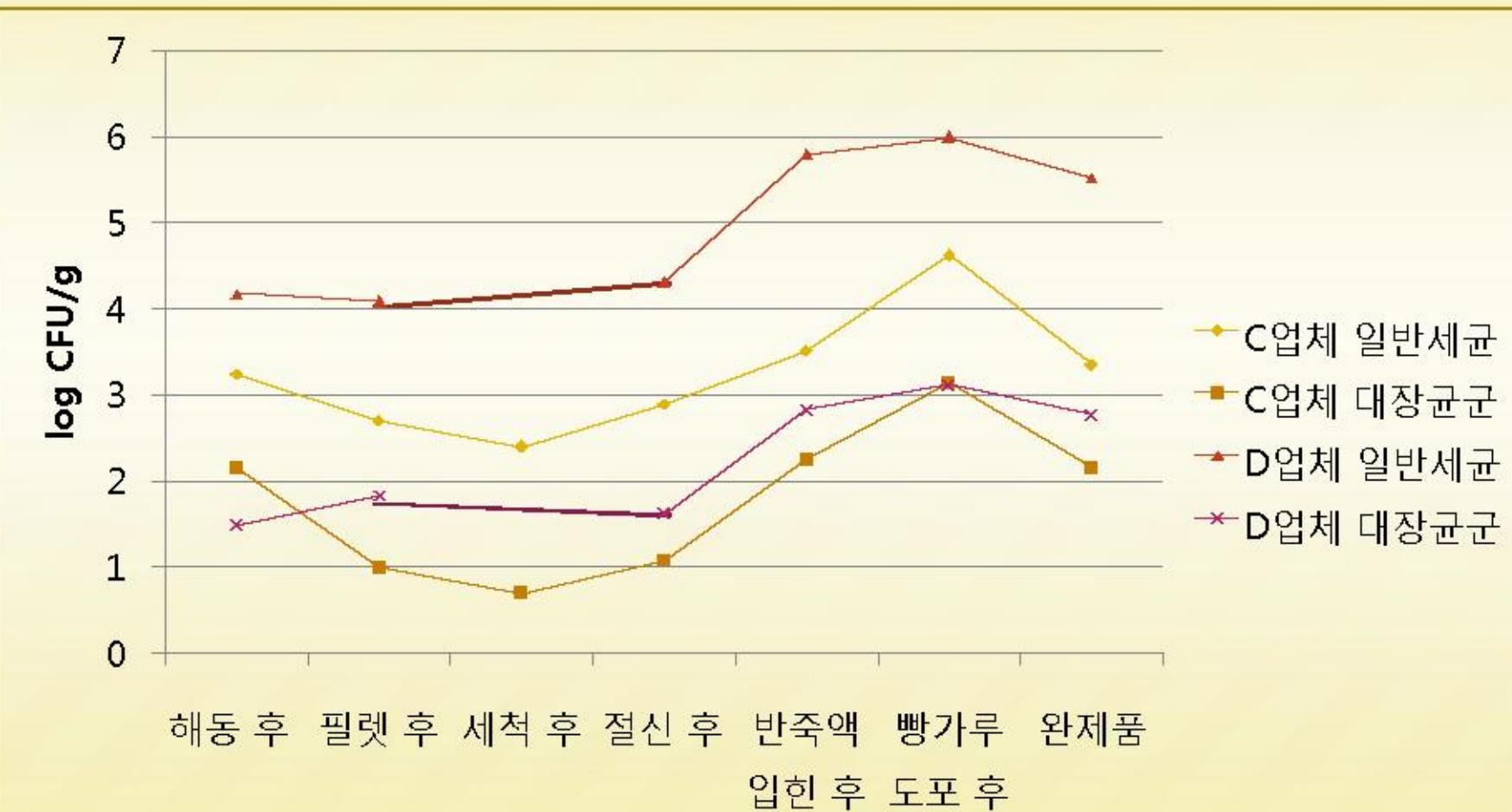
분석항목	검출 범위				
	일반세균	대장균군	대장균	<i>S. aureus</i>	
환경	세척조 ¹⁾	ND ⁴⁾ ~4.19±0.09	ND	ND	ND
	탈수자루 ¹⁾	3.57±0.11~5.06±0.02	ND~4.52±0.17	ND	ND
	숙성통 ¹⁾	ND~4.40±0.01	ND~1.66±0.26	ND	ND
	포장통 ¹⁾	ND~4.62±0.02	ND~1.54±0.09	ND	ND
	계량도구 ¹⁾	ND~3.40±0.09	ND~1.35±0.49	ND	ND
	공중낙하균 ²⁾	ND~1.62±0.00	ND	ND	ND
종사자	고무장갑 ³⁾	ND~1.15±0.21	ND~1.74±0.23	ND	ND

¹⁾ Unit: log CFU/100cm²

²⁾ Unit: log CFU/petrifilm/15min.

³⁾ Unit: log CFU/rubber glove ⁴⁾ ND: not detected (detection limit: <1.0 log CFU/g)

조미가공품(생선까스) 지표세균수 변화



생선까스 업체 환경 및 종사자 오염도

분석항목	검출 범위				
	일반세균	대장균군	대장균	<i>S. aureus</i>	
환경	작업대 ¹⁾	ND ⁴⁾ ~8.74±0.13	ND~2.38±0.26	ND	ND
	나열팬 ¹⁾	1.00±0.00~ 5.77±0.00	ND~1.00±0.00	ND	ND
	작업칼 ¹⁾	ND~3.50±0.08	ND	ND	ND
	저울 ¹⁾	ND~3.61±0.41	ND~2.05±0.45	ND	ND
	이동벨트 ¹⁾	ND~3.11±0.09	ND~1.60±0.00	ND	ND
	공중낙하균 ²⁾	ND~0.30±0.00	ND	ND	ND
종사자	고무장갑 ³⁾	1.15±0.21~ 3.21±0.08	ND	ND	ND

¹⁾ Unit: log CFU/100cm²

²⁾ Unit: log CFU/petrifilm/15min.

³⁾ Unit: log CFU/rubber glove

⁴⁾ ND: not detected (detection limit: <1.0 log CFU/g)

품목별 원료 및 공정 병원성미생물 오염도

- 병원성미생물분석은 TMC 이용 정성분석
- *S. aureus*, *L. monocytogenes*, *V. parahaemolyticus*
- 어류, 연체류, 조미가공품 전 공정에서 모두 불검출

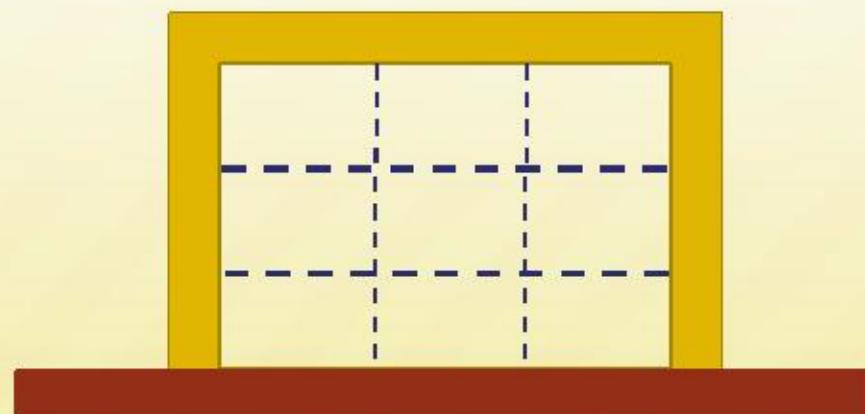
품목	검출 범위(log CFU/g)		
	<i>S. aureus</i>	<i>L. monocytogenes</i>	<i>V. parahaemolyticus</i>
어류	불검출	불검출	불검출
연체류	불검출	불검출	불검출
조미가공품	불검출	불검출	불검출

HACCP Plan

공정	CCP	위해 요소	위해 요인	한계 기준	모니터링 방법				개선 조치
					대상	방법	주기	담당 자	
금속 검출	CCP-P	금속 성 이물	금속 검출 기 감 도불 량으 로 잔 존	완제 품에 서 금 속이 물 불 검출 (금속 탐지 기의 기능 에 따 른 자 체기 준 설 정)	금속 성 이 물 (Fe, S US)	①기기 감도: Test piece 를 기기 좌, 우, 중간에 통과시켜 검 출 여부를 CCP-P 모니 터링 일지에 기록하고 HACCP 팀 장에게 보고 한다.	-작업전, 작 업 중 료 후 Test piece로 기기감도 측 정 -금속검출여 부 확인:2시 간마다	금속 검출 담당자	-금속성 이물 검출의 경우:금속 검출기에서 체크된 공정품을 다 시 통과시켜 금속성이물의 혼입 을 확인하고 기록한 후에 폐기 하고 HACCP팀장에게 보고한다. -금속검출기 고장의 경우:금속 검출 담당자는 기술담당자에게 통보하여 수리 한 후 Test piece 로 정상작동 여부를 확인한다 음 작업을 다시 시작하고, 이전 의 모니터링 시간부터 금속검출 기를 통과한 공정품에 대하여 재통과 시킨후 그 결과를 기록 하고 HACCP팀장에게 보고한다.

금속검출 공정의 모니터링

제품감도			기기감도			통과제품 검출여부					
위			아래			중간			좌	우	증간
좌	우	증간	좌	우	증간	좌	우	증간			



- 금속검출기 감도
- 시편 종류/크기
- 제품에 혼입될 우려가 있는 철조각, 철수세미 등은 모두 검출
- 가장 최소한의 시편 CL로 설정
 - Fe 2.0 Ø, Sus 4.0 Ø

HACCP Plan-잠재적 CCP

공정	CCP	위해 요소	위해 요인	한계 기준	모니터링 방법				개선 조치
					대상	방법	주기	담당자	
원재료입고	CCP-C	중금속 (수은, 납, 카드뮴 등)	자연환경 오염물질	매 로트에 첨부되는 인증서에는 중금속이 법적 또는 잔류허용기준이하임을 확인	제품검사 성적서	육안으로 확인	매 로트 별	검수 직원	반품
				제3의 전문기관에 의한 중금속이 법적 또는 잔류 허용기준이하임을 확인	제품검사 성적서	육안으로 확인	요구된 로트	검수 직원	반품
				국가 또는 전문기관에 의한 중금속 분석보고	해당지역 또는 관련 제품 여부	서류 및 육안으로 확인	보고 기간 동안의 로트	검수 직원	반품

HACCP Plan-잠재적 CCP

공정	CCP	위해 요소	위해 요인	한계 기준	모니터링 방법				개선 조치
					대상	방법	주기	담당자	
원재료입고	CCP-C	잔류 항생 물질	승인 되지 않은 또는 과량 의 투여 로 인한 어류 축적	매 로트에 첨부되는 인증서에는 잔류항생물질이 법적 또는 잔류허용기준 이하임을 확인 제3의 전문기관에 의한 잔류항생물질이 법적 또는 잔류허용기준이하임을 확인 국가 또는 전문기관에 의한 잔류항생물질 분석보고 양식업장에서의 사용기준 및 사용방법 확인	제품검사 성적서 제품검사 성적서 해당지역 또는 관련 제품 여부 항생물질 사용과정	육안으로 확인 육안으로 확인 육안으로 확인 사용약 품 기록확인	매 로트별 요구된 로트 보고된 기간동 의 로트 매 로트별	검수 직원 검수 직원 검수 직원 원료 관리 직원	반품 반품 반품 반품

HACCP Plan-잠재적 CCP

공정	CCP	위해 요소	위해 요인	한계 기준	모니터링 방법				개선 조치
					대상	방법	주기	담당자	
원재료입고	CCP-C	자연독 (마비성 페독)	해조류인 Phytoplankton은 자연스럽게 독소 생성하고 푸드체인을 거쳐 어류 등 축적,	국가 또는 전문기관(언론보도 포함)에 의한 보고된 발생 지역에서 생산 제품의 불포함	보고된 생산지역	생산지역 확인	보고 발생 시 생산된 로트	검수 직원	반품 완전히 해제될 때 까지 사용금지
	CCP-C	히스타민 (Scombrotoxin)	원료 어류의 보관시간/온도 관리가 잘 이루어지지 않은 결과로 발생	50ppm 이하 부패된 어류 불포함 (2.5% 이내)	어류 살 부분	최소 18개 이상의 입고 어류에 대한 분석	매로트 별	품질 검사 직원	반품
	CCP-B(P)	기생충	수산물관련 해수오염 및 자연발생 병원체	-35°C 또는 그 이하로 동결시키고 -20°C 또는 그 이하로 24시간 이상 유지	동결상태 유지 시간	최초 동결되었을 때와 동결완료시점까지의 온도와 시간 확인	매로트 별	검수 직원	반품 또는 재동결

HACCP Plan-잠재적 CCP

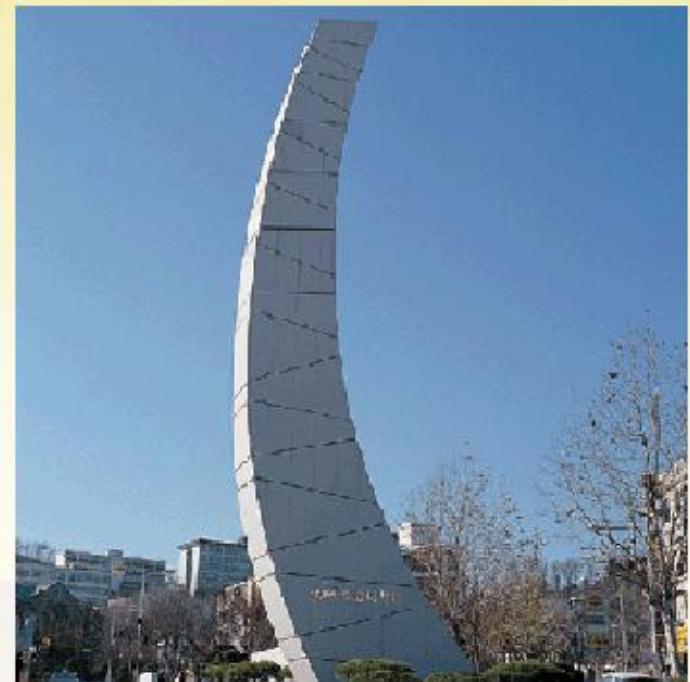
공정	CCP	위해 요소	위해 요인	한계 기준	모니터링 방법				개선 조치
					대상	방법	주기	담당자	
해동	CCP-C	히스타민 (Scombrotoxin)	원료 어류의 보관시간/온도 관리가 잘 이루어지지 않은 결과로 발생	5°C 이상에서 24시간 방치 금지 (작업장 온도가 20°C 초과시 5°C 이상 유지 시간이 12시간 이내)	냉동조건이 아닌 곳에서의 방치 시간	시간 측정	해동 시작 점에서 냉동 까지	품질 검사 직원	작업 시간 조정 /히스타민 검사
	CCP-B	<i>Salmonella</i> spp. 생존	동결시간/온도관리 이탈로 인한 세균 증식	-20°C 또는 그 이하로 24시간 이상 유지	동결상태 유지 시간	최초 동결되었을 때와 동결완료 시점까지의 온도와 시간 확인	매로트별	생산담당 직원	재동결

제언

- 위해요소 분석 자료 축적 필요
 - 중소업체들의 부담 경감
 - 효율적 HACCP 운영
- 세척 공정의 중요관리점 설정
 - 세척
 - 세척시간 30초 이상/세척수량 60L(어체량/어종 따라 다름)
 - 소독/세척
 - 소독농도 100ppm 이상/소독시간 10분 이상/세척후 잔류염소농도 10ppm 이하
 - 소독
 - 소독농도 100ppm/소독시간 30초/소독수 교체시간 1회/시간



Knowledge = Prevention



**khpark@cau.ac.kr
031)670-3036**